

PARIS (MPE-Média) – Les lignes de fabrication de produits plats pour l'automobile de Florange, la ligne de revêtement ELSA électrozingué ont été stoppées sporadiquement cette semaine par les sidérurgistes d'ArcelorMittal ainsi que la partie "4 cages" du laminoir d'étirement des tôles, annonce à notre rédaction un délégué central CGT du groupe ArcelorMittal.



Les délégués devaient être reçus à la mi-septembre par la direction du groupe mais attendent encore la convocation : « c'est imminent, mais le groupe doit encore donner des réponses au gouvernement concernant les décisions à prendre au sujet de Florange en particulier sur les options politiques à décider », poursuit notre source.

A Dunkerque, où un des trois hauts-fourneaux est en maintenance depuis juillet jusqu'au T4, les deux autres HF tournent à fortes capacités, comme ceux de Fos-sur-Mer.

« Sur les lignes à froid d'AMAL, on nous dit que le T4 n'est pas fameux en termes de commandes. Ils continuent à réduire les coûts sur tous les plans et imposent des jours de RTT en septembre au personnel dans ce but », souligne un délégué de la CGT, qui prépare une journée d'action européenne avec l'Union des syndicats européens IndustriAll le 9 octobre 2012.

Contactée, la direction d'ArcelorMittal note que l'occupation des locaux est terminée, la porte-parole d'ArcelorMittal Atlantique Lorraine nous confirmant que le mouvement d'arrêt des lignes était terminé depuis jeudi soir.

C.J.

